Benninghoven | Tendance future de l’asphalte à basse température

Réduction d'énergie significative

****La production d'asphalte à basse température ne date pas d’hier : les premiers essais ont commencé dès les années 1990. Aujourd'hui, alors que les questions de bilan de CO₂, préservation des ressources et réduction de la consommation d'énergie sont également dans le collimateur des entreprises de construction, l'asphalte à basse température est sur toutes les lèvres.****

Les centrales d’enrobage de Benninghoven sont utilisées dans le monde entier et montrent que les exigences élevées en matière de qualité du matériau enrobé, de rentabilité et de conditions de préservation du climat et de protection de la santé sont conciliables.

**Qu’est-ce que l’asphalte à basse température ?**

Pour l’asphalte à basse température, il s'agit de matériaux enrobés présentant une température de production de 110 °C à 130 °C. Contrairement à cela, les asphaltes chauds sont habituellement produits à une température comprise entre 140 °C et 180 °C – en règle générale avec un bitume chaud à 160 °C servant de liant. Un avantage : la production et le traitement des matériaux enrobés à basse température peuvent se faire de manière traditionnelle ce qui est bien pratique.

Réduction de la viscosité du bitume

Ce n’est qu’à partir d'une température d'environ 140 °C que le bitume peut bien mouiller et enrober les granulats minéraux dans le malaxeur ; en-dessous de cette température, il reste trop visqueux. Pour atteindre une baisse de la température lors de la production d'asphalte, la viscosité du bitume doit être temporairement baissée. Cela se produit en ajoutant de l’eau (bitume mousse) ou des additifs. En mélangeant le bitume chaud à de l’eau, le bitume mousse et le volume se multiplie. La surface agrandie permet un meilleur mouillage des granulats minéraux dans le malaxeur. Les minéraux sont ainsi bien enrobés, même lorsque la température baisse.

**Potentiel élevé d'économie d'énergie et de CO₂**

Selon l’association allemande des producteurs d’enrobés « Deutscher Asphaltverband », une baisse de température de 30 °C permet déjà d'économiser 0,9 l de fuel (ou son équivalent en carburant) par tonne d'asphalte fini. Pour une production quotidienne de 2000 t de matériau enrobé, cela représente une économie de 1800 l d’huile ou jusqu’à trois quarts de la consommation énergétique annuelle d'une maison individuelle. La réduction des émissions de CO₂ est de l’ordre de 6000 kg par jour.

Photos :



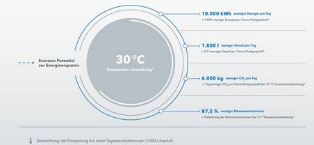
**BE\_Asphalte à basse température\_01**

L'asphalte à basse température peut être ajouté à n’importe quelle centrale d’enrobage par le Plug & Work de Benninghoven – via le module de bitume mousse ou des systèmes d’ajout d'additifs solides ou liquides.



**BE\_Asphalte à basse température\_02**

Grâce aux interfaces pré-équipées, le module de bitume mousse peut être raccordé simplement au carter du malaxeur et à la balance à bitume.

BE\_Asphalte à basse température\_03\_de BE\_Asphalte à basse température\_04

Exemple d'une production quotidienne de 2 000 t d'asphalte.

(Deutscher Asphaltverband e. V., guide Asphalte, asphaltes à basse température).

Remarque : Ces photos sont fournies à titre indicatif. Veuillez utiliser les photos dans la résolution 300 pdi disponibles au téléchargement pour l’impression dans les publications.

Vous pouvez obtenir de plus amples informations auprès de :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com